

Deutsch



Rainbow Robotics
Kollaboratives Robotersystem

RB Serie



www.rainbow-robotics.com

Spezialisiertes Unternehmen für Roboterplattformen

Rainbow Robotics

Rainbow Robotics Inc. ist ein spezialisiertes Unternehmen für Roboterplattformen, das von Forschern aus KAIST Humanoid Robot Research Center, des Hubo-Labs gegründet wurde. Rainbow Robotics Inc. strebt danach, Roboter, von den weltbesten Robotern für die Katastrophenhilfe bis hin zu selbst entwickelten einheimischen kollaborativen Robotern zu kommerzialisieren, indem es seine eigene Technologie durch kontinuierliche Forschung und Entwicklung sichert und hervorragende Roboter zu vernünftigen Preisen anbietet.

Basierend auf humanoider Robotertechnologie erforscht und entwickelt Rainbow Robotics Inc. verschiedene Roboter wie kollaborative Roboter, autonom bewegende Roboter, medizinische Roboter, vierbeinige Roboter und astronomische Montierungen und erweitert seine Geschäftsfelder.

'We touch the core'

Rainbow Robotics Inc. wird auf der Grundlage seiner hervorragenden technologischen Leistungsfähigkeit zu einem führenden Unternehmen im Bereich der Robotik.

Historie des Unternehmens

- 2021.03** NSF-Zertifizierung für die RB-N-Serie erworben (NSF/ANSI 169)
- 2021.02** Börsengang auf KOSDAQ (277810)
- 2020.08** Lieferung von interner Kardantriebsbaugruppe an LIG Nex1
- 2020.07** Erhalt des Auftrags von Korea Astronomy and Space Science Institute in Bezug auf Design fürSatelliteüberwachungs-Teleskopsysteme
- 2020.04** Zertifizierung des QMs ISO 9001:2015
- 2019.07** Einführung der kollaborativen Roboterserie RB
- 2018.02** Erhalt des Auftrags für Betrieb von Erlebnisservice humanoider Roboter in Pyeongchang Olympischen Winterspielen
- 2017.07** Beibehalten der 10 Milliarden Won-Investitionen in Venture-Kapital
- 2016.02** Lieferung von Montierung und Antriebsvorrichtung an LIG Nex1
- 2015.12** Export von 4 DRC-HUBO+ an US Naval Research Laboratory
- 2015.09** Betrieb des elektrooptischen Überwachungssystems für Weltraumobjekte bei Korea Astronomy and Space Science Institute
- 2015.06** Gewinner bei DARPA Robotics Challenges
- 2014.01** Zertifizierung von Venture-Unternehmen
- 2013.09** Export von 2 HUBO II-Einheiten an US Google Inc.
- 2011.12** Export von 6 HUBO II-Einheiten an MIT, unterstützt von der US National Science Foundation (NSF)
- 2011.07** Erhalt des Auftrags von Korea Astronomy and Space Science Institute in Bezug auf Mount Technology Service
- 2011.05** Gründung eines Unternehmensinstituts
- 2011.02** 2Gründung von Rainbow Robotics Inc. (Namen bei der Gründung: Rainbow Co.)



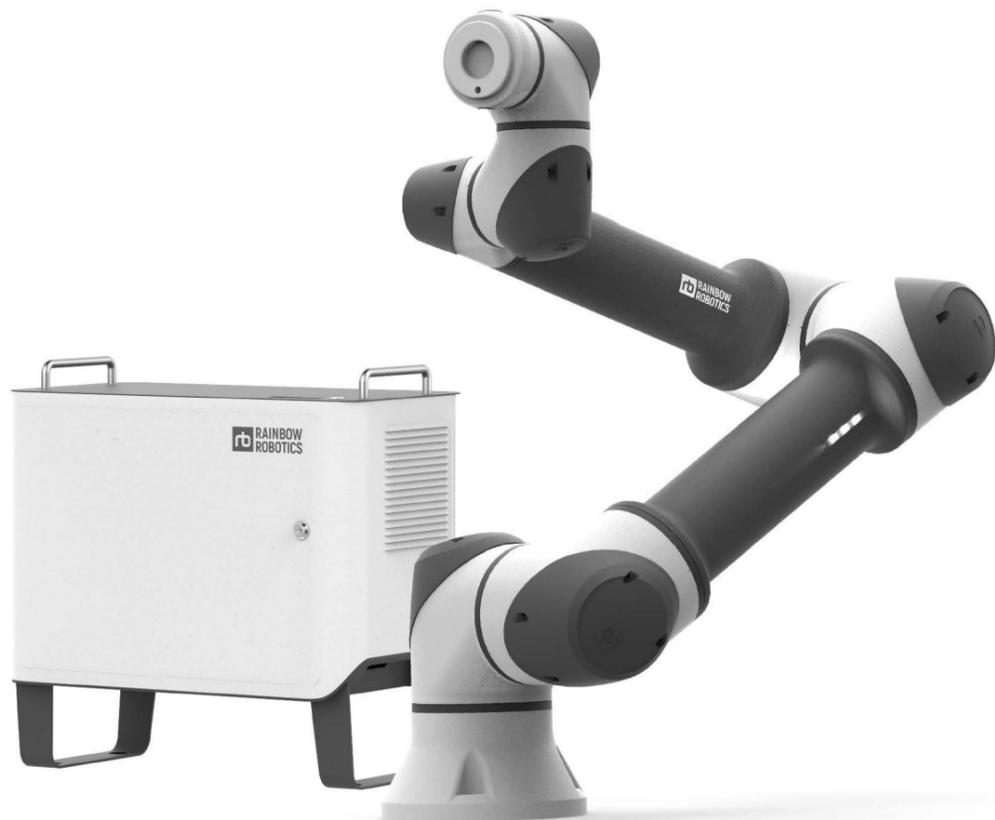
BUILDING THE FUTURE

Eine Gesellschaft,
in der Menschen und Roboter koexistieren,
führt Rainbow Robotics Inc.

Kollaborativer Roboter mit Arbeiter

RB Serie

RB Serie von Rainbow Robotics Inc. ist ein 6-achsiger kollaborativer Roboter, der mit eigener Technologie hergestellt wird. Die RB-Serie umfasst benutzerorientierte Produktgruppe wie RBS-850, RB3-1200, RB10-1300 usw. und alle Produkte erhalten die CE-Zertifizierung und die KCs-Zertifizierung durch den TÜV SÜD, eine globale Zertifizierungsstelle. (ISO 13849-1, Cat.3, PL d, and ISO 10218-1, ISO/TS 15066)



Aufstellung der RB-Serie

RB5-850 RB3-1200 RB10-1300 RB3-730, RB16-900 (Markteinführung geplant)

+ Eingebaute pneumatische Option (A1, A2) | + RB-N Serie

Merkmale der RB-Serie



Sicherung eines hohen Leistungsniveau und preislicher Wettbewerbsfähigkeit durch Eigenherstellung von Kernteilen

Rainbow Robotics Inc. entwickelt und verwendet eigene Kernteile, die für kollaborative Roboter erforderlich sind, wie Aktuatoren, Encoder, Bremsen und Steuerungen. Mit diesen Teilen realisiert die RB-Serie hohe Fahr-geschwindigkeiten, präzises Regelverhalten und ein spiel-freies Bremssystem. Darüber hinaus hat es eine hohe preisliche Wettbewerbsfähigkeit, da es durch die Verwendung von eigenen Teilen 30 % billiger ist als die Produkte anderer Hersteller.

Eigene Kernteile für kollaborative Roboter von Rainbow Robotics Inc.



Kollaborativer Roboter mit integrierter humanoider Robotertechnologie



Rainbow Robotics Inc. ist ein Unternehmen, das einen zweibeinigen Roboter, HUBO entwickelt hat, der das höchste Niveau der existierenden Robotertechnologie integriert. Basierend auf humanoider Robotertechnologie werden die kollaborativen Roboter der RB-Serie entwickelt. Die RB-Serie ist mit einem Kollisionserkennungssystem, einer Schwerkraft-kompensationsvorrichtung und einem ausgeklügelten Motorsteuerungssystem ausgestattet, und die erste eingebaute pneumatische Option kann als kollaborativer Roboter eingesetzt werden.

Software unter Berücksichtigung der Benutzerfreundlichkeit



Die RB-Serie wird mit einem eigenständig entwickelten Linux-basierten Echtzeit-Roboter-Betriebssystem eingesetzt. Das Betriebssystem, in dem der obere Steueralgorithmus implementiert ist, erhält und verwaltet die Leistung des kollaborativen Roboters und unterstützt die Vollendung einer gegebenen Aufgabe innerhalb einer vorhersagbaren Zeit. Dabei ist eine reibungslose Bewegung ohne Unterscheidung möglich und die Zeit wird reduziert, die für jede Bewegung erforderlich ist. Wenn zusätzliche Funktionen oder eine Verbesserung des Systembetriebs erforderlich sind, wird außerdem ein S/W-Aktualisierungsdienst bereitgestellt.

RB5-850

RB5-850 ist ein Standardmodell der RE-Serie mit einer Nutzlast von 5 kg und einem maximalen Arbeitsbereich von 927.7 mm. Es ist universell einsetzbar in der Fertigung, wie Produktion, Montage und Teilmontage sowie in Dienstleistungsbranchen wie F&B, Desinfektionsanlagen und Roboterstudio.

Spezifikation	
Tragfähigkeit	5 kg
Reichweite	927.7 mm
Präzision	± 0.05 mm
Installationsbereich	Ø 173 mm
Material	Aluminium, Plastik, Stahl
Werkzeugausgabe	M10 12-pin Connector (12/24V, -2A)
Kabellänge(Roboterarm)	5 m
Gewicht	22 kg
Einsatzumgebung	IP 66 / 0-50 °C
Energieverbrauch	ca. 200W bei Anwendung des Standardprogramms
Lärm	65dB(A) oder weniger
Arbeitsbereich	J1 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J2 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J3 : ± 165 ° ± 180 °/s
	J4 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J5 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J6 : ± 360 ° ± 180 °/s



※ Einige Spezifikationen können zur Verbesserung der Leistung geändert werden.

RB10-1300

RB10-1300 hat eine Nutzlast von 10 kg und einen maximalen Arbeitsbereich von 1300 mm und ist damit das höchstbelastbare Modell der RB-Serie. Es ist effektiv für den Betrieb mit schweren Gegenstände wie Verpackungen, Kuriertransporte und Paletten-Ladungen.

Spezifikation	
Tragfähigkeit	10 kg
Reichweite	1300 mm
Präzision	± 0.05 mm
Installationsbereich	Ø 196 mm
Material	Aluminium, Plastik, Stahl
Werkzeugausgabe	M10 12-pin Connector (12/24V, -2A)
Kabellänge(Roboterarm)	5 m
Gewicht	37.1 kg
Einsatzumgebung	IP 66 / 0-50 °C
Energieverbrauch	ca. 350W bei Anwendung des Standardprogramms
Lärm	65dB(A) oder weniger
Arbeitsbereich	J1 : ± 360 ° ± 120 °/s
	J2 : ± 360 ° ± 120 °/s
	J3 : ± 165 ° ± 180 °/s
	J4 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J5 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J6 : ± 360 ° ± 180 °/s



※ inige Spezifikationen können zur Verbesserung der Leistung geändert werden.

RB3-1200

RB3-1200 ist ein Modell, das mit einer Nutzlast von 3 kg und einem Arbeitsbereich von 1200 mm den längsten Arbeitsradius unter den bestehenden kollaborativen Robotern mit geringer Last aufweist. Es kann Aufgaben wie Schweißen, Schleifen und CNC-Maschinenbestückung ausführen und kann in Kombination mit einem autonomen mobilen Roboter (AMR) verwendet werden.

Spezifikation	
Tragfähigkeit	3 kg
Reichweite	1200 mm
Präzision	± 0.05 mm
Installationsbereich	Ø 173 mm
Material	Aluminium, Plastik, Stahl
Werkzeugausgabe	M10 12-pin Connector (12/24V, -2A)
Kabellänge(Roboterarm)	5 m
Gewicht	22.4 kg
Einsatzumgebung	IP 66 / 0-50 °C
Energieverbrauch	ca. 200W bei Anwendung des Standardprogramms
Lärm	65dB(A) oder weniger
Arbeitsbereich	J1 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J2 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J3 : ± 165 ° ± 180 °/s
	J4 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J5 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J6 : ± 360 ° ± 180 °/s



※ Einige Spezifikationen können zur Verbesserung der Leistung geändert werden.

Eingebaute pneumatische Option (A1, A2)

Es ist das erste kollaborative Robotermodell mit eingebauter pneumatischer Leitung, und es ist praktisch, ohne das Verlegen von Kabeln verwendet werden zu können. Es gilt für alle Produkte der RB-Serie, A1 und A2 können entsprechend der pneumatischen/elektrischen Leitung ausgewählt und verwendet werden.



Modellname	Pneumatische Leitung	Drahtleitung
RB5-850A1	4(4Ø pneumatischer Schlauch)	-
RB5-850A2	4(4Ø pneumatischer Schlauch)	12 Pin(AWG28)
RB3-1200A1	4(4Ø pneumatischer Schlauch)	-
RB3-1200A2	4(4Ø pneumatischer Schlauch)	12 Pin(AWG28)
RB10-1300A1	1(8Ø pneumatischer Schlauch)	-
RB10-1300A2	1(8Ø pneumatischer Schlauch)	12 Pin(AWG28)

※ Einige Spezifikationen können zur Verbesserung der Leistung geändert werden.
 ※ Bei der Anwendung der Option ist es notwendig, die Reichweite und die Betriebsumgebung zu überprüfen.

Markteinführung geplant

RB3-730

RB3-730 ist ein kompakter hochpräziser kollaborativer Roboter mit einer Nutzlast von 3 kg und einem maximalen Arbeitsbereich von 729.1 mm. Er ist effizient für Präzisionsarbeiten wie Schweißen und Kleben mit einem S-förmigen Rohr und kann für IT, Elektronik, Biodienstleistungen usw. verwendet werden.

Spezifikation	
Tragfähigkeit	3 kg
Reichweite	729.1 mm
Präzision	± 0.05 mm
Installationsbereich	Ø 128 mm
Material	Aluminium, Plastik, Stahl
Werkzeugausgabe	M10 12-pin Connector (12/24V, -2A)
Kabellänge(Roboterarm)	5 m
Gewicht	11 kg
Einsatzumgebung	IP 66 / 0-50 °C
Energieverbrauch	ca. 100W bei Anwendung des Standardprogramms
Lärm	60dB(A) oder weniger
Arbeitsbereich	J1 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J2 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J3 : ± 150 ° ± 180 °/s
	J4 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J5 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J6 : ± 360 ° ± 180 °/s

※ Einige Spezifikationen können zur Verbesserung der Leistung geändert werden.



Roboter-Steuerbox

Die Steuerbox ist ein Gerät, das die Bewegung des Roboterarms nach dem vom Benutzer eingestellten Programm steuert. Sie ist mit digitalen und analogen Ein-/Aus-Ports ausgestattet, die zum Anschluss mit verschiedenen Geräten verwendet werden können.

Standard-Steuerbox



Spezifikation	
Ein-/Aus-Anschluss	Digitale Eingabe 16 (PNP)
	Digitale Ausgabe 16 (PNP)
	Analoge Eingabe 4 (0~10V)
	Analoge Ausgabe 4 (0~10V)
	RS-232/422/485
	Ethernet (TCP/IP, MODBUS TCP, Control Script) Siemens S7, OMRON Fins, Mitsubishi MC, etc ※ Spezielles Ein-/Aus-Erweiterungsmodul verfügbar
Stromquelle	100-240V AC, 50-60 Hz
Größe	454 x 240 x 416.2 mm
Gewicht	RB3-1200/ RB5-850 20.3 kg
	RB10-1300 22.2 kg
Material	EG (Elektroverzinktes Stahlblech)

DC-Steuerbox



Spezifikation	
Ein-/Aus-Anschluss	Digitale Eingabe 16 (PNP)
	Digitale Ausgabe 16 (PNP)
	Analoge Eingabe 4 (0~10V)
	Analoge Ausgabe 4 (0~10V)
	RS-232/422/485
	Ethernet (TCP/IP, MODBUS TCP, Control Script) Siemens S7, OMRON Fins, Mitsubishi MC, etc ※ Spezielles Ein-/Aus-Erweiterungsmodul verfügbar
Stromquelle	19~72V DC
Größe	380 x 182 x 270 mm
Gewicht	11.5 kg
Material	SUS 304
Bemerkung	※ 4 Befestigungsklammern im Lieferumfang enthalten

※ Einige Spezifikationen können zur Verbesserung der Leistung geändert werden.

Markteinführung geplant

RB16-900

RB16-900 ist ein Produkt mit einer Nutzlast 16 kg und einem maximalen Arbeitsbereich von 900 mm und ist das Modell mit der maximalen Last unter der Produktlinie der RB-Serie. Es ist effektiv für schwere Arbeiten wie Verpackung, Kuriertransport, Palettierung und Montageautomatisierung.

Spezifikation	
Tragfähigkeit	16 kg
Reichweite	900 mm
Präzision	± 0.05 mm
Installationsbereich	Ø 196 mm
Material	Aluminium, Plastik, Stahl
Werkzeugausgabe	M10 12-pin Connector (12/24V, -2A)
Kabellänge(Roboterarm)	5 m
Gewicht	32 kg
Einsatzumgebung	IP 66 / 0-50 °C
Energieverbrauch	ca. 350W bei Anwendung des Standardprogramms
Lärm	65dB(A) oder weniger
Arbeitsbereich	J1 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J2 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J3 : ± 165 ° ± 180 °/s
	J4 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J5 : ± 360 ° ± 180 °/s
	J6 : ± 360 ° ± 180 °/s

※ Einige Spezifikationen können zur Verbesserung der Leistung geändert werden.



Ein-/Aus-Erweiterungsmodul

Die RB-Serie verfügt standardmäßig insgesamt über 40 Ein-/Aus-Ports. Wenn mehr Ein-/Aus-Ports erforderlich sind, kann es allein, ohne andere Geräte wie SPS durch das dedizierte Ein-/Aus-Erweiterungsmodul erweitert werden.

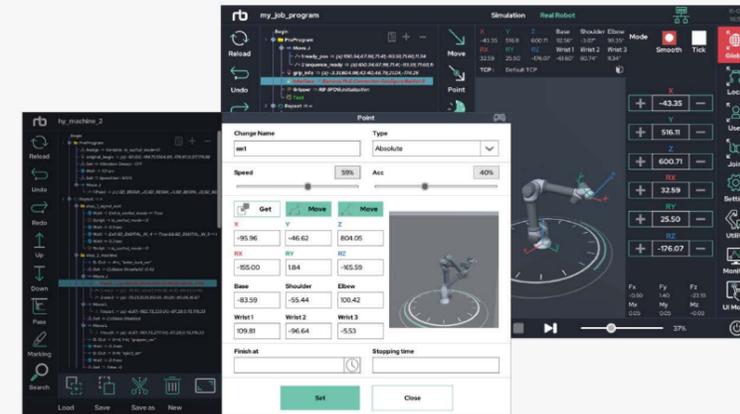


Spezifikation	
Ein-/Aus-Anschluss	Digitale Eingabe 16 (PNP)
	Digitale Ausgabe 16 (PNP)
	Analoge Eingabe 4 (0~10V)
	Analoge Ausgabe 4 (0~10V)
Stromquelle	100-240V AC einphasig, 50-60 Hz
Größe	403 x 313 x 110 mm
Gewicht	500 g
Material	Aluminium

※ Einige Spezifikationen können zur Verbesserung der Leistung geändert werden.

Programmierhandgerät

Wenn Sie das Programmierhandgerät von Rainbow Robotics Inc. verwenden, können Sie ganz einfach kollaborative Roboter programmieren. Darüber hinaus ermöglicht Ihnen die symbolbasierte GUI die Einrichtung einer benutzerspezifischen Schnittstelle und bietet einfache Wartung, hohe Sicherheit und intuitive Programmierung. Kompatibel mit Android OS-basierten Smartphones, Tablet-PCs und Windows OS-basierten Geräten.



UI

Leicht zu handhaben

Sie können den Roboter einfach über eine intuitive Benutzeroberfläche bedienen und bewegen.

Merkmale

Benutzerfreundlichkeit

Handprogrammiergerät von Rainbow Robotics Inc. Ist leicht, reaktionsschnell und kann über Kabel/drahtlos verbunden werden. Außerdem können mehrere Roboter mit einem Programmierhandgerät gesteuert werden.

Programmkonfiguration

Sie können zuvor erstellte Programme über die Funktionen wie Subprogram und Template überprüfen und aufrufen. Dabei wird das geladene Programm automatisch gruppiert, sodass Sie es auf einen Blick überprüfen können.

Jog-Schnittstelle

Beim Einstellen eines Programms ist es oft notwendig, die Position des Roboters zu verschieben. Neben dem Programmierfenster befindet sich ein Jog, sodass Sie den Roboter einfach bewegen und Befehle erteilen können.

Digitale Ausgabe

Benutzer können den gesamten Port durch Ein-/Aus-Auswahl steuern. Darüber hinaus stehen verschiedene Optionen wie Bitkombinations- und Impulsausgabefunktion zur Verfügung.

Anzeigen und Bearbeiten des Programmbaums

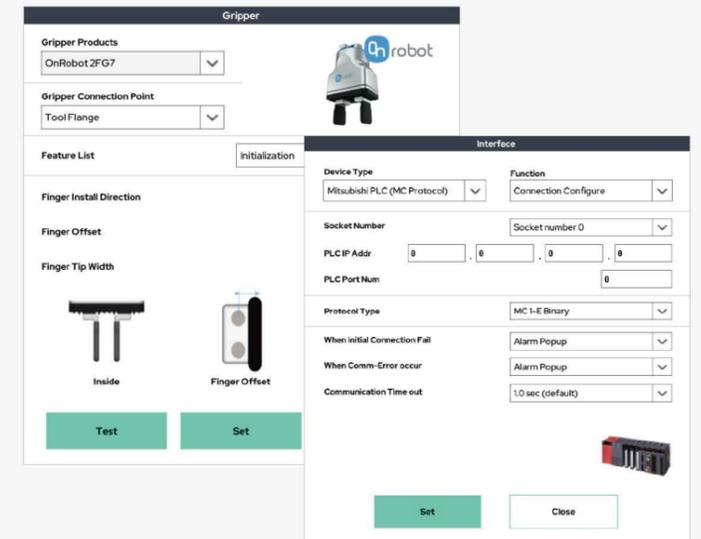
Die Programmzusammenfassung kann durch den Programmbaum überprüft werden, und mit Funktionen wie Vergrößern/Verkleinern/ Scrollen kann der Inhalt genauer überprüft werden.

Echtzeit-Überwachung

Es verfügt über Debug- und Überwachungs-funktionen, um den Wert der gewünschten Variablen zu überprüfen. Während das Programm läuft, kann der Benutzer die ausgewählte Variable über ein Popup überprüfen, und durch Überwachungsfunktion in Echtzeit steuern.

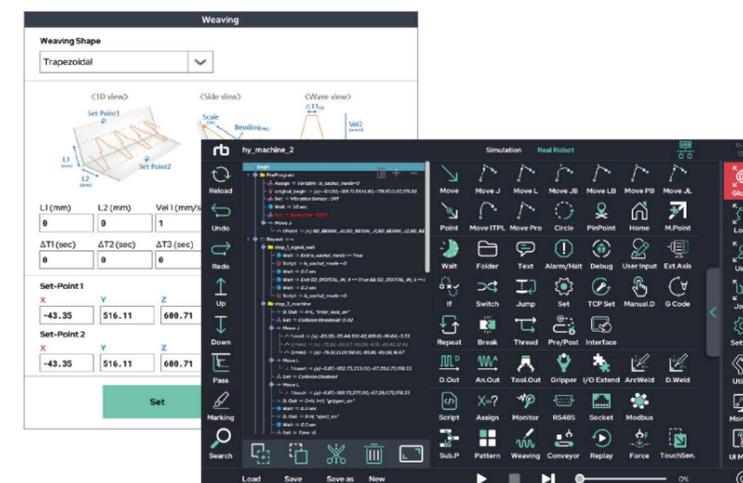
Verschiedenes Zubehör

Die Funktionen zur Verwendung verschiedener Greifer und Sensorprodukte wie Robotiq / OnRobot werden durch Plug-In-Play unterstützt. Sie können den Roboter und verschiedenes Zubehör verwenden, ohne ein separates Programm zu installieren.



Konnektivität

Kommunikationsfunktion mit verschiedenen SPS/Sensor/Schweißen/HMI ist eingebaut. Ohne zusätzliche Programmierung können Daten mit anderen Geräten ausgetauscht werden.

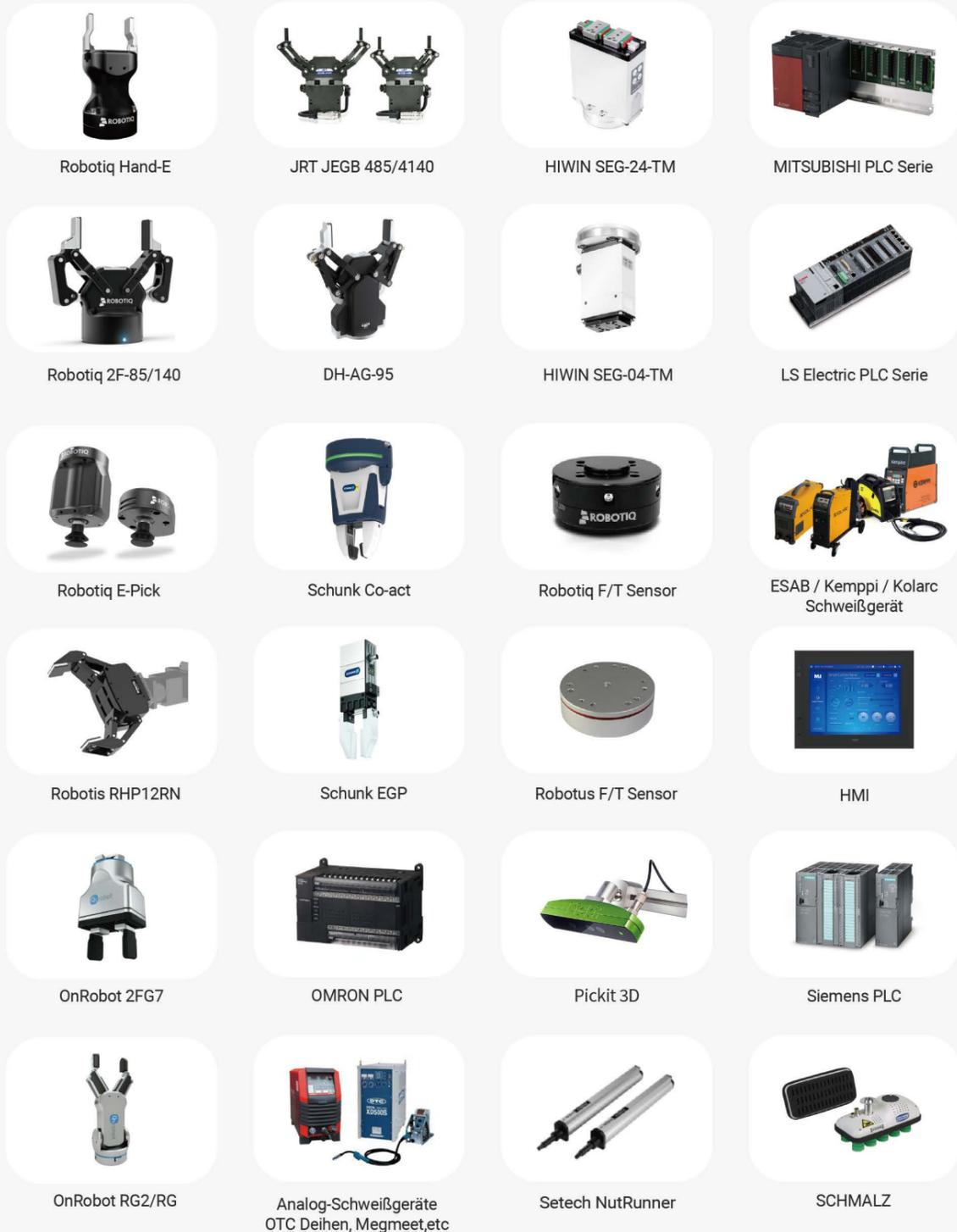


Vielfältige Funktionen

Das Programm von Rainbow Robotics Inc. verfügt über vielfältige Funktionen. Durch die Eingabe ein paar Einstellwerte können Bediener die vorbereiteten Funktionen einfach verwenden.

Zubehör

Die kollaborativen Roboter der RB-Serie unterstützen Plug&Play, sodass Benutzer einfach verschiedene Greifer, Sensoren, SPS, Schweißmaschinen und HMIs verwenden können. Sparen Sie die Entwicklungszeit und verwenden Sie es in verschiedenen Arbeitsumgebungen.



Der weltweite NSF-zertifizierte kollaborative Roboter RB-N Serie

Die RB-N-Serie wurde von der National Sanitation Association (NSF) für die sichere und hygienische Verwendung im F&B-Markt zertifiziert und ist für die Verwendung als Einzelprodukt ohne Ummantelung oder zusätzliche Geräte am Roboter konzipiert.

Die RB-N-Serie besteht aus drei Typen, RB5-850N, RB3-1200N und RB10-1300N, und kann in verschiedenen Lebensmittel- und Getränkeindustrien eingesetzt werden, z.B. Fritteusen mit heißem Öl und Espressomaschinen mit Hochdruckdampf.

※ Die Spezifikationen der RB-N-Serie sind die gleichen wie die RB-Serie.

NSF-Zertifikat und Geltungsbereich



Anwendung auf verschiedene F&B-Industriestandorte

- SB-Café (Kaffee, Erfrischungsgetränk, Milktea, Cocktail)
- Softeis-Roboter
- Waffelkochroboter
- Fried-Chicken-Maker
- Spül-Roboter

- ✓ **NSF-Zertifizierung zur Lebensmittelhygiene**
 - Sicherheitszertifizierung für Lebensmittelverarbeitungsgerät für besondere Zwecke und zugehörige Teile (NSF/ANSI 169)
 - Qualifizierte Produktionsstätte für NSF-Produkte
- ✓ **Harmloser Kochroboter**
 - Verwendung von Speziallack, der keine Schadstoffe abgibt
 - Selbst wenn Lebensmittel mit dem Roboter in Kontakt kommt, wird ein Sicherheitsniveau garantiert, das nachgekocht werden kann
 - Aufprall-Test bestanden (beweist die Unbedenklichkeit von Fremdstoffen wie Beschichtungsmaterialien, die beim Aufprall entstehen)
- ✓ **Verwendung langlebiger Verbindungselemente**
 - Verwendung spezieller SUS-Befestigungsteilen, die keinen Rost verursachen
 - Hitzebeständigkeit, hohe Festigkeit, hohe Steifigkeit, geringe Wasseraufnahme, Dauerfestigkeit, Verwendung von Kleberingen mit nachgewiesener Kriechfestigkeit und Hygiene
- ✓ **Erhöhter Benutzerkomfort**
 - 6-achsiger Roboterarm mit wasser- und staubdichter Schutzart IP66
 - Ein einzelnes Roboterprodukt, das den Aufwand für das Wechseln von Mantel und die Kosten reduzieren kann

Anwendungsbeispiele der RB-Serie

1 CNC-Maschinenbeschickung

CNC-Maschinenbeschickung ist ein Prozess, der die Eingabe von Rohstoffen in die Werkzeugmaschine und die Entnahme der verarbeiteten Produkte wiederholt. Die RB-Serie führt nicht nur einfache und sich wiederholende Aufgaben im Auftrag von Menschen aus, sondern verhindert auch das Risiko von Sicherheitsunfällen. Darüber hinaus ermöglicht die Staub- und Wasserschutzfunktion nach IP66 einen problemlosen Betrieb auch bei Kontakt mit Schneidöl und Kühlmittel während der Bearbeitung.



STS PRECCISION CO., LTD

“Durch die Integration des kollaborativen Roboters in den manuellen CNC-Prozess stieg die Produktivität um 40-50%. Außerdem konnten wir aktiv auf die Nachfrage des Kunden reagieren, die durch den Halbleiterboom um das 2-3-fache gestiegen ist.”

2 Schweiß-Solution

Die RB-Serie ist grundsätzlich mit den notwendigen Funktionen zum Wendeln und Lichtbogenschweißen ausgestattet und es sind verschiedene Schweißungen wie Proben-, Argon-, Weaving-, Funs-, Arc- und Corner-Schweißen möglich.



J.system

“Das das Schweißen Detailarbeit erfordert, muss man viele Roboterbewegungen und -punkte eingeben. Im Gegensatz zu Industrierobotern verfügen kollaborative Roboter über eine direkte Teach-Funktion, was die Eingabe erheblich erleichtert.”



JCT

“Ein Schweißsystem mit einem kollaborativen Roboter hat gegenüber Industrierobotern den Vorteil, dass es einfach zu installieren und für die Kleinserienfertigung geeignet ist. Darüber hinaus ist es sparsamer in Bezug auf Platznutzung und Kosten, da keine zusätzlichen Geräte wie Zäune installiert werden müssen. Wenn es schwierig ist, einen erfahrenen Schweißer zu finden, überlassen Sie es einem Schweißroboter, der auch für Anfänger einfach damit umgehen kann.”



TP Solution

3 Formenhandlung

Die Formenhandlung wird auf den Be- und Entladeprozess von Spritzgussteilen angewendet, und der kollaborative Roboter ersetzt gefährliche Aufgaben, wie z.B. Teile aus der Spritzgussmaschine zu entnehmen.

“Da der Roboter immer eine bestimmte Aufgabe ausführt, wird die Fehlerquote deutlich reduziert und die Produktivität stark gesteigert. Darüber hinaus ist es hilfreich für die Selbstentfaltung der Arbeiter, z.B. die Durchführung von Kontrollarbeiten für den gesamten Prozess anstelle von einfacher Arbeit.”

4 Milchtee-Barista-Roboter

Milk-Tea-Barista-Robot ist eine gemeinsam von Rainbow Robotics Inc. und BOBAROBO entwickelte Getränkeplattform. KI-Robotertechnologie wird auf die Plattform angewendet, sodass wird das Getränk innerhalb von 95 Sekunden geliefert, wenn ein Kunde ein Getränk über Kiosk bestellt. Bestellstatus kann auch über den Monitor angezeigt werden.



BOBAROBO

“Der weltweit erste Milchtee-Barista-Roboter wird derzeit von der University of Nevada (UNLV) in Las Vegas, USA betrieben. Insbesondere Kunden der MZ-Generation haben eine hohe Präferenz, und auch die Zufriedenheit mit dem Kundenservice ist hoch, indem die menschenähnliche Milchtee-Herstellungsmethode über die bestehende einfache Roboterbedienung hinaus reproduziert wird.”

5 Eiscreme-Roboter

Der Eiscreme-Roboter der RB-Serie wird in Zusammenarbeit mit dem direkten Eigentümer des Ladens betrieben. Unabhängig von der Qualifikation des Personals kann man Eis in einer bestimmten Qualität anbieten.



GS Global

“Im ‘Cafe on the Road’ an der Cardoc Ilsan Tankstelle wurde ein Eiscreme-Roboter mit dem Ziel des einzigartigen Marketing eingeführt. Es ist bei Kindern beliebt, und die Zufriedenheit der Arbeiter, die damit arbeiten, ist am höchsten, da es einfache, sich wiederholende Aufgaben erleichtert. Insbesondere brauchte ich eine Schnellfunktion und konnte vom Hersteller technische Unterstützung erhalten.”



Hauptsitz und Fabrik
10-19, Expo-ro 339beon-gil,
Yuseong-gu, Daejeon, Republik Korea

TEL +82 (0)42 719 8070
FAX +82 (0)42 719 8071

Email
Verkaufsanfrage
Homepage

rainbow@rainbow-robotics.com
sales@rainbow-robotics.com
www.rainbow-robotics.com